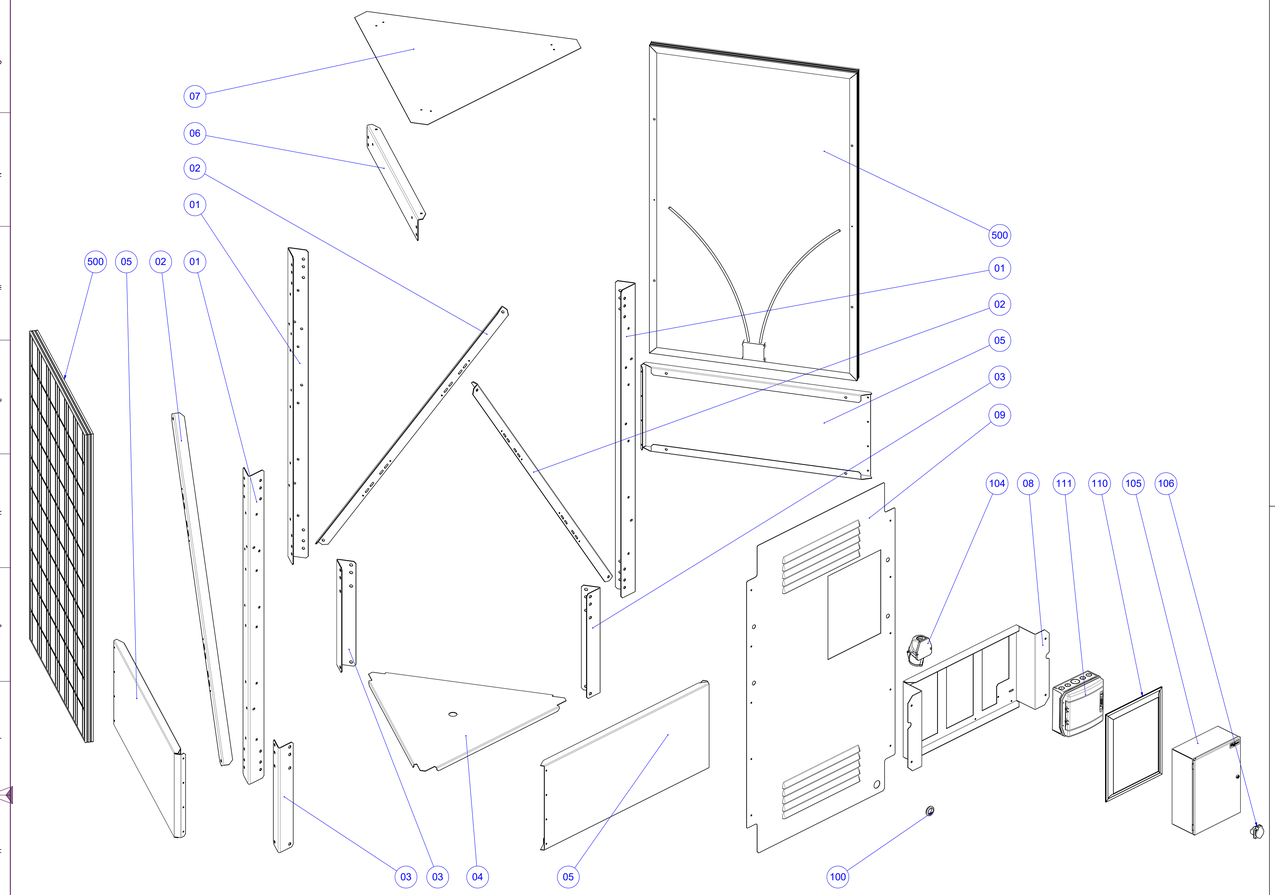
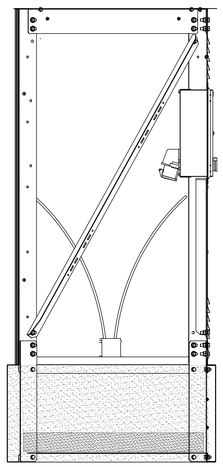
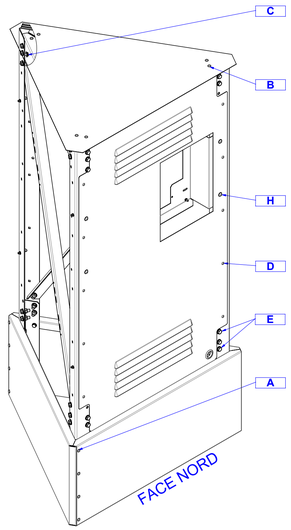
VUE ECLATÉE DE L'ENSEMBLE



VUE EN COUPE



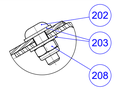
CHASSIS ASSEMBLÉ SANS PANNEAUX



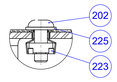
IMPORTANT :
- Le support doit être orienté face avant vers le SUD.
- Le sol doit être plan, plat, et stabilisé.
- Le lest doit être de 250kg minimum pour le S35, et 300kg pour le S60
- Toute la boulonnerie doit être serrée aux couple indiqué ci-dessous.
- Le chassis doit être connecté à la terre en 2 points minimum.
- Les "passes-câbles" doivent toujours être en bon état, sinon, ils doivent être remplacés.
- 36 pavés de type "autoblocants" doivent être placés dans le fond en lest, avant les gravier ou la terre, de façon à améliorer la tenue au vent de l'ensemble.

TYPES DE LIAISONS

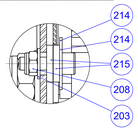
LIAISON DE TYPE "A"



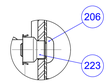
LIAISON DE TYPE "B"



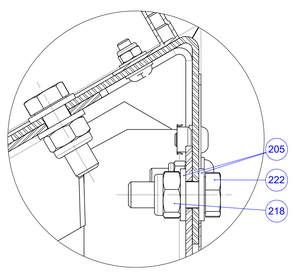
LIAISON DE TYPE "C"



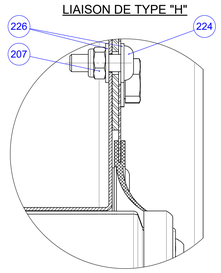
LIAISON DE TYPE "D"



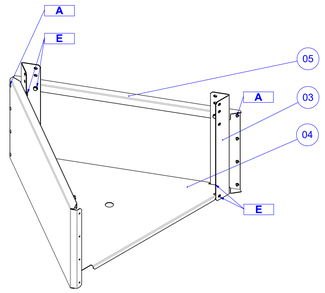
LIAISON DE TYPE "E"



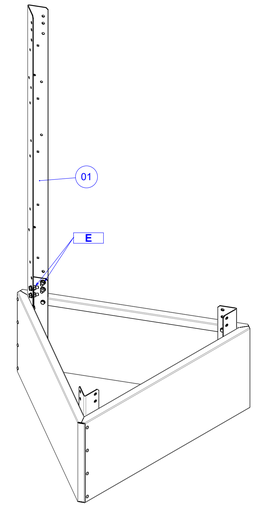
LIAISON DE TYPE "H"



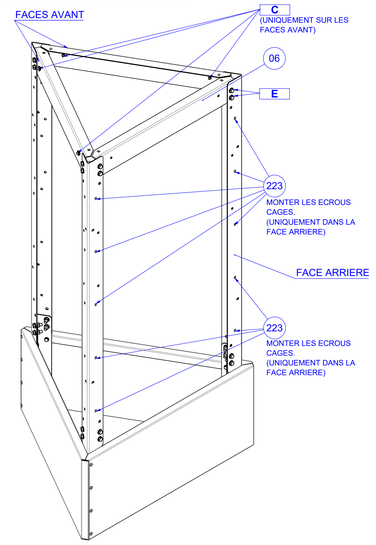
MONTAGE. ETAPE 1



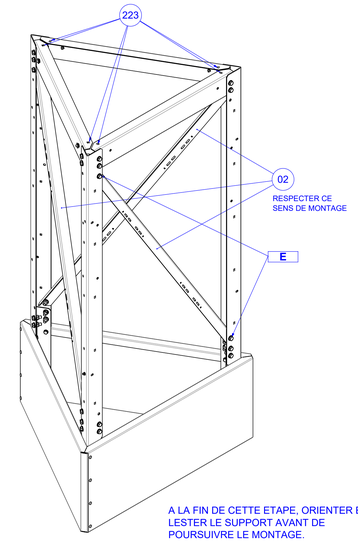
MONTAGE. ETAPE 2



MONTAGE. ETAPE 3

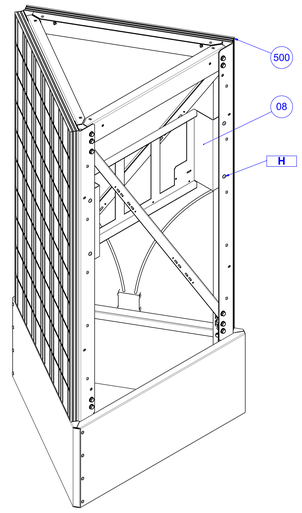


MONTAGE. ETAPE 4

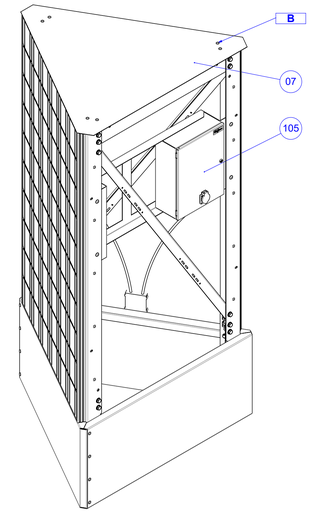


A LA FIN DE CETTE ETAPE, ORIENTER ET LESTER LE SUPPORT AVANT DE POURSUIVRE LE MONTAGE.

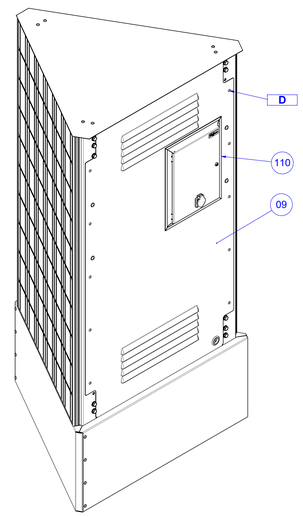
MONTAGE. ETAPE 5



MONTAGE. ETAPE 6



MONTAGE. ETAPE 7



LISTE DES COMPOSANTS

500	2	PANNEAU SOLAIRE	19	OU EQUIVALENT
226	8	RONDELLE PLATE M8	0.00	
225	6	RONDELLE M6 NYLON	0.00	
224	4	VIS CBHC M8-25	0.01	
223	16	ECROU CAGE M6	4.92	
222	30	VIS H M12-35	0.05	
221	12	ECROU A BAGUE NYLON M10	0.01	
218	30	ECROU A BAGUE NYLON M12	0.02	
215	8	RONDELLE EPAISSE M6	0.00	
214	4	RONDELLE LL6	0.00	
209	24	RONDELLE Z10	0.46	
208	28	ECROU A BAGUE NYLON M8	0.00	
207	4	ECROU A BAGUE NYLON M8	0.01	
206	10	VIS CBHC M6-12	0.00	
205	60	RONDELLE Z12	0.01	
204	8	VIS CHC M5-20	0.94	
203	52	RONDELLE M6	0.00	
202	26	VIS CBHC M6-16	0.01	
201	12	VIS H M10-25	0.03	
110	2	JOINT A LEVRE A CLIPSER	0.05	OPT. COFFRET
110	2	JOINT A LEVRE A CLIPSER	0.04	OPT. COFFRET
106	1	PRISE 220v	0.1	OPT. COFFRET
111	1	BOITIER AC 8 MODULES	1.5	OPT. COFFRET
105	1	COFFRET 400x300x150	7.9	OPT. COFFRET
104	1	PRISE ALIM	0.3	OPT. COFFRET
100	1	BAGUE PASSE CABLE D38	0.01	
09	1	TOLE ARRIERE	3.7	
08	1	TOLE SUPPORT COFFRET	4.3	OPT. COFFRET
07	1	PLAQUE SUPERIEURE	1.53	
06	3	LIAISON HAUTE	1.1	
05	3	EMBASE	3.5	
04	1	FOND	7.6	
03	3	INTERFACE EMBASE	0.8	
02	3	BRACON	1.2	
01	3	MONTANT TRONCON	2.5	
REPERE	QTE	DESIGNATION	MASSE (KG)	OBSERVATIONS

INFORMATIONS		PIECES CHAUDRONNEES
REFERENCE :	MS600-1-00-00	Soudures : suivant NF E 83-100-4 ; Sauf indication, a = 0.7 x ép. mini de l'assemblage. Tolérances : NF E 86-050 Classe : B
MATIERE :		0 à 30 mm : ± 1 / 315 à 1000 mm : ± 3 / 2000 à 4000 mm : ± 6 / 30 à 315 mm : ± 2 / 1000 à 2000 mm : ± 4 / 4000 à 8000 mm : ± 8
TRAITEMENT :		PIECES USINEES
MASSE :	94.97 KG	Tolérances générales : ISO 2768 mK.
PROCEDE D'OBTENTION :		Finition :
PROCEDE DE MARQUAGE :		Rugosité :
OBSERVATIONS :		Tolérances d'usinage NF E 02-350 m : 0 à 6 mm : ± 0.1 / 30 à 120 mm : ± 0.3 / 400 à 1000 mm : ± 0.8 / 6 à 30 mm : ± 0.2 / 120 à 400 mm : ± 0.5 / 1000 à 2000 mm : ± 1.2
STATUT : BON POUR VALIDATION 26/05/2019		NOTES :

Vers.	Ind.	DATE	DESSINATEUR	VERIFICATEUR	APPROBATEUR	MODIFICATIONS
	A	26/05/2019	BENISTANT			EMISSION INITIALE

PLAN EMIS PAR : SERETUDES — DESSINATEURS / PROJETEURS PARTENAIRES

MS600 — FORMAT : A0 — ECHELLE : 1:10

N° PLAN : MS600-1-00-00 — IND. ACTUEL : A0 — REP. : — PLANCHE : 1/1

CE PLAN EST LA PROPRIETE DE L'EMETTEUR MENTIONNE CI-DESSUS, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION ECRITE